







## Válcování drážek

- Určeno ke zvýšení rychlosti a výkonnosti pro požární sprinklery a ostatní průmyslové instalace.
- Široký sortiment mechanických a hydraulických zařízení pro aplikace do průměru 24".



Typ	Poč. modelů	Velikost trubky		Strana
		palce	mm	
915 Manuální válcovačka obvodových drážek	1	1¼ - 12	32 - 300	5.2
975 Kombinovaná válcovačka obvodových drážek	1	1¼ - 6	32 - 150	5.4
916 Elektrická válcovačka obvodových drážek	4	1 - 6	50 - 150	5.6
918 Hydraulická válcovačka obvodových drážek	5	1 - 12	25 - 300	5.8
918-I Elektrická válcovačka obvodových drážek	2	1 - 12	25 - 300	5.10
920 Elektrická válcovačka obvodových drážek	1	2 - 24	50 - 600	5.12

## Volba válčovačky obvodových drážek

	975	916	915	918	918-I	920
						
	Strana 5.4	Strana 5.6	Strana 5.2	Strana 5.8	Strana 5.10	Strana 5.12
<b>Kapacita</b>	1¼" - 6"	1" - 6"	1¼" - 12"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
<b>Hmotnost</b>	26 liber (12 kg)	33 liber (15 kg)	23 liber (10 kg)	81 liber (37 kg)	185 liber (84 kg)	160 liber (73 kg)
<b>Fixní drážkovačka</b>	•		•			
<b>Hydraulický přítlak</b>				•	•	•
<b>Vhodné pro nerez, PVC, AI</b>	•	•	•	•	•	•
<b>Sady válců pro měď</b>		•	•	•	•	•
<b>Pohonné jednotky</b>	RIDGID 300 / strana 4.16 RIDGID 300 Compact / strana 4.22 RIDGID 1233 / strana 4.26 nebo ruční	RIDGID 300 / strana 4.16 RIDGID 300 Compact / strana 4.22 RIDGID 1233 / strana 4.26 RIDGID 535* / strana 4.20	Ruční – – –	RIDGID 300 / strana 4.16 RIDGID 300 Compact / strana 4.22 RIDGID 1233 / strana 4.26 RIDGID 535* / strana 4.20 RIDGID 1224 / strana 4.28	Je součástí – – – –	RIDGID 300 / strana 4.16 – – – –
<b>Použití</b>	V terénu	Dílna / terén	V terénu	Dílna / terén	Dílna / terén	Dílna / terén

\* Je nutný adaptér

Poznámka: řady si ověřte v tabulkách

## Kompatibilita válčovačky obvodových drážek a závitořezu

Model válčovačky obvodových drážek	Model závitořezu					
	300 Power Drive	300 Compact	535 Manual	535A	1233	1224
916	45007	48307	60382	–	48307	–
975	33033	33588	–	–	33588	–
918	48297	57092 (1); 19131 (2)	48387	–	57092 (1); 19131 (2)	48382
920	95782	–	–	–	–	–

(1) se sadou válců 2" - 12"

(2) se sadou válců 2" - 6"

## Manuální válčovačka obvodových drážek, model 915



Model 915

Nová válčovačka obvodových drážek RIDGID® model 915 je manuální válčovačka pro fixní aplikace v terénu. Model 915 vyžaduje pouze 3½" (9 cm) volného prostoru pro pohyb kolem trubky a minimálně 2¾" (7 cm) trubky určené pro drážkování. Se správnou sadou válců dokáže drážkovat trubky od 1¼" do 12", což je největší rozsah v této třídě! Zabudovaná rukojeť modelu 915 umožňuje snadnou přepravu nebo připoutání drážkovačky řetězem proti krádeži. Model 915 je pro servisní týmy naprostou nezbytností.

### Vlastnosti

- Lehké provedení – pouze 23 liber (10,4 kg).
- Snadná výměna sady válců – rozměr trubek až do 12" na jednom zařízení pro servisní všestrannost.
- Zabudovaná nosná rukojeť – snadná přeprava nebo uzamčení proti krádeži.
- Dodává se s ráčnou – rukojeť pod úhlem 90 stupňů usnadňuje drážkování.
- Dodávaný přizpůsobený box na nářadí – pojme drážkovačku model 915 a všechny dodávané sady válců.
- Snadno použitelná měřka pro nastavení hloubky – umožňuje vytvořit přesné drážky.

### Standardní vybavení

- Válčovačka obvodových drážek, model 915 pro trubky 2" - 6" řady 10 (2" - 3½" řady 40).
- Ráčnový klíč pro sadu válců.



Některé položky prodávány samostatně

## Informace pro objednání a příslušenství pro model 915

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
88232	915	915 Válcovačka obvodových drážek se sadou válců 2" - 6" řady 10 (2" - 3 1/2" řady 40)	23	10,4
92437	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 1 1/4" - 1 1/2" ocel, nerez, PVC řady 10 nebo 40	2	0,9
92447	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 4" - 6" ř. 40 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92442	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro 8" - 12" ř. 10 ocel, nerez, PVC	4,5	1,9
92452	—	Sada válců pro posuv a drážkování pro měděné trubky 2" - 8" typu K, L, M a DWV	2	0,9
93642	—	Drážkovací válec 2" - 6"	0,9	0,4
93757	—	Válec pro posuv 2" - 6"	1,3	0,6
93497	—	915 Box na nářadí	21,5	9,7
76827	—	Pásový metr (cm)	0,5	0,1
76822	—	Obvodová měrka, anglické palce	0,5	0,1

Poznámka: Sada drážkovacích válců sestává z drážkovacího válce a válce posuvu

Sada drážkovacích kladek pro měď obsahuje černé reakční rameno a jednu měděnou stabilizační podložku

## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
	Řada 10 palce (mm)		.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)
Řada 40 palce (mm)		.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Č. modelu	Zařízení	Materiál					
915	Přenosné manuálně obsluhované	Ocel - tenkostěnná mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 5,4		Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4	
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm				
		Použití sadu válců	92437	Standardní vybavení / 93642 + 93757		92442	
		Ocel - silnostěnná mm					Do tloušťky stěny 7,1
		Použitá sada válců					92447
		Měď	ISO 274 / EN 1057				
Použití sadu válců					92452		

**(TOOLTIP)** Je třeba zajistit správnou přípravu konce trubky, neboť pravoúhlé zařiznutí je pro přesné a spolehlivé drážky rozhodující.

## Válcovačka obvodových drážek, model 975 Combo

**NOVINKA**



Model 975

Válcovačka obvodových drážek, Model 975 Combo, obsahuje dva nástroje v jednom. Stejně jako ostatní válcovací drážkovačky RIDGID® se model 975 připevňuje na strojní pohon RIDGID® 300 pro elektrické válcování drážek, avšak je také určen pro manuální válcovací drážkování pro fixní aplikace.

### Automatické vytyčování směru a měrka nastavení hloubky pro rychlejší a snadnější použití

Drážkovačka 975 Combo obsahuje novou, patentovanou technologii pro automatické vytyčování směru, což výrazně usnadňuje drážkování. Ať provádíte strojní či manuální drážkování, měrka AutoTrack udržuje trubku automaticky v záběru vůči drážkovačce v průběhu celého procesu drážkování. Model 975 obsahuje také měrku nastavení hloubky s pevným nastavením pro rychlejší a opakovatelné nastavení.

### Vyžaduje méně manuální síly

Při manuálním drážkování vyžaduje o 55% vyšší redukční poměr u modelu 975 méně manuální síly ve srovnání s konkurenčními manuálními válcovačkami drážek. To je obzvláště praktické při drážkování ve výškách.

### Odolnost a přenosnost

Pevná konstrukce z tvárné litiny znamená, že model 975 dokáže absorbovat náročné podmínky na pracovišti a zajistit pokaždé přesné drážky. Zabudovaná rukojeť umožňuje snadnou přenosnost modelu 975 mezi pracovišti.



### Model 975 Informace pro objednání a příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
33033	975	975 Combo válcovačka obvodových drážek (ocel) pro 300 PD	26.1	11,9
33588	975	975 Combo válcovačka obvodových drážek (ocel) pro 300 Compact a 1233	56.1	25,5
33038	975	975 Combo válcovačka obvodových drážek (měď) pro 300 PD	26.1	11,9
67662	–	Adaptační spojka pro 300 Compact	15.9	7,2
33043	–	Sada válců pro 2" - 8" měděné trubky	4.5	2,1
76822	–	Pásový metr (palce)	0.5	0,1
76827	–	Pásový metr (cm)	0.5	0,1
30708	–	Prodloužení, 1/2" násady, blokování	0.5	0,1
30703	–	Rohatka, 1/2" násady s 90° ohybem	1.7	0,8



Stojany na trubky, viz strana 2.4.



## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Řada 40 palce (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Č. modelu	Zařízení	Materiál										
975	300 300 kompaktní 1233	Ocel mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 5,4									
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm									
		Použití sadu válců	Standardní vybavení									
		Měď	ISO 274 / EN 1057									
		Použití sadu válců	Standardní vybavení pro 33038 / 33043									

## Elektrická válcovačka obvodových drážek, model 916



Model 916 300 strojní pohon není součástí standardního zařízení

Válcovačka obvodových drážek RIDGID® model 916 je nejdolnější a nejvýkonnější dodávané lehké přenosné zařízení. Protože má pevné odolné litinové tělo, je zařízení schopno odolávat velkému zatížení, a přesto je dostatečně lehké pro snadnou přepravu. Je vybaveno podávacím mechanismem s jedním zdvihem, který umožňuje přesnou obsluhu rychle a bez námahy.

### Vlastnosti

- Určeno speciálně pro válcování drážek přímo na staveništi.
- Rychlá a snadná montáž ke strojnímu pohonu zařízení RIDGID® model 300, model 535, model 300 Compact a model 1233. Viz kapitola 4 katalogu.
- Aktivace podávání vačkového typu – znamená minimální zátěž obsluhy při výrobě obvodových drážek.
- Odolné litinové tělo vydrží i široké použití v terénu.
- Šroub pro nastavení hloubky oddělený od podávacího mechanismu zajišťuje konzistentní hloubku drážky.
- Nízká hmotnost, pouze 33 liber (15 kg), umožňuje snadnou přepravu a uskladnění.
- Zabudovaná podávací rukojeť je součástí celého zařízení. Nejsou zapotřebí žádné další nástroje.
- Volitelné sady válců pro: trubky z mědi 2" - 6" (typy K, L, M, DWV) a oceli 1" řady 10, 40.
- Volitelné sady válců 1¼" - 1½" a 2" - 6" AWWA (American Water Works Association).
- Snadný servis – válce pro posouvání a drážkování jsou snadno vyměnitelné.

### Standardní vybavení

- Jedna 2" - 6" sada drážkovacích válců pro ocel. (2" - 6" řada 10, 2" - 3" řada 40).

### Model 916 Informace pro objednání a příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
45007	916	Drážkovačka pro 300 Power Drive	33	15
60382	916	Drážkovačka pro 535	33	15
48307	916	Drážkovačka pro 300 Compact / 1233	33	15
Příslušenství				
45347	–	Sada válců pro 1" ř. 10, 40 (volitelná)	6	2,6
45352	–	Sada válců pro měď (volitelná)	6	2,6
69667	–	Sada válců pro 1¼" - 1½" AWWA (volitelná)	6	2,6
69692	–	Sada válců pro 2" - 6" AWWA (volitelná)	6	2,6
67662	–	Adaptační spojka pro 300 Compact*	30	13,6
76822	–	Obvodová měrka, anglické palce	0.5	0,1
76827	–	Pásový metr (cm)	0.5	0,1

Poznámka: Sada válců sestává z drážkovacího válce a válce posuvu

\*Adaptační spojka umožňuje připojení válcovací drážkovačky 916 pro 300 Power Drive (#45007) k 300 Compact



## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12	
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	
Řada 40 palce (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)		
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Č. modelu	Zařízení	Materiál											
916	300 300 Kompaktní 1233 535	Ocel	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 5,4										
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm										
		Použití sadu válců	45347	69667	Standardní vybavení / 69692								
		Ocel - silnostěnná mm									Do tloušťky stěny 7,1		
		Měď						ISO 274 / EN 1057					
		Použití sadu válců						45352					

## Hydraulická válcovačka obvodových drážek, model 918



Model 918

Hydraulická válcovačka obvodových drážek RIDGID® model 918 zahrnuje výkonný hydraulický válec 15 tun v kompaktním snadno přepravitelném zařízení. Pro obsluhu a nastavení stačí jeden pracovník, a proto je toto zařízení ideálním drážkovacím strojem pro požadavky staveb. Model 918 se rychle připevňuje ke strojnímu pohonu závitořezného stroje RIDGID® model 300, 535, 300 Compact, 1233 nebo 1224. (Viz strany 4.16, 4.20, 4.22, 4.26 a 4.28.) Protože bylo zařízení vyvinuto pro maximální výkonnost, je schopno drážkovat až do 12" řady 10 a 8" řady 40 standardní tloušťky stěny trubky. Výměnu sady válců lze provést v řádu sekund.

### Standardní vybavení

- Jedna sada válců 2" - 6" řady 10/40.
- Jedna sada válců 8" - 12" řady 10 (8" řady 40).
- Nářadí pro výměnu sady válců.
- Jedna přepravní bedna pro sadu válců.

### Model 918 Informace pro objednání a příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
48297	918	918 Drážkovačka w/300 s montážní sadou 2" - 12"	104	47,2
57092	918	918 Drážkovačka w/1233/300 Compact s montážní sadou 2" - 12"	128	58
19131	918	918 Drážkovačka w/1233/300 Compact s montážní sadou 2" - 6"	112	51
48382	918	918 Drážkovačka w/1224 s montážní sadou 2" - 12"	131	59,5
48387	918	918 Drážkovačka w/535 s montážní sadou 2" - 12"	117	53,1
47222	pouze 918	918 Drážkovačka samostatně 2" - 12"	95	43,1
58682	pouze 918	918 Drážkovačka samostatně 2" - 6"	71	32
<b>Pouze montážní sada</b>				
48292	911	300 Power Drive pouze montážní sada	9	4
56607	-	1233/300 pouze montážní sada	22	10
48397	914	1224 pouze montážní sada	36	16,4
48402	915	535 pouze montážní sada	22	10
<b>Příslušenství</b>				
48405	-	Sada válců pro 8" - 12" řady 10 (8" řady 40) s přepravní bednou.	18	8,2
48407	-	Sada válců pro 1¼" až 1½" ř. 10/40. Box na nářadí obsahuje hřídel pohonu, šroub a nářadí.	10	4,5
48412	-	Sada válců pro 1" řady 10/40 a 1¼" až 1½" ř. 10/40. Box na nářadí obsahuje hřídel pohonu, šroub a nářadí.	20	9
48417	-	Sada válců pro měď (2" - 6")	10	4,5
51432	-	Válec pro posuv 2" - 6"	12,6	5,7
49217	-	Drážkovací válec 2" - 6"	22	10
59992	-	2½" - 12" Stabilizátor pro drážkovací kolíky. Pro 918 w/300, 300 Compact, 1233 Montážní sada nebo 918-l	11	5
49662	-	Box na nářadí	5	2
76822	-	Obvodová měřka, anglické palce	0,5	0,1
76827	-	Pásový metr (cm)	0,5	0,1

*Poznámka: Sada válců sestává z drážkovacího válce a válce posuvu.*

*Poznámka: "Nepoužívejte pro drážkování 8" ocelových trubek řady 40 s tvrdostí vyšší než 150 podle Brinnela".*





## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1¼	1½	2	2½	3	4	6	8	10	12	
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	
	Řada 40 palce (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Č. modelu	Zařízení	Materiál											
918	300 300 Compact 1233 535 1224	Ocel mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 7,1										
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 5,6 mm										
		Použití sadu válců	48407		Standardní vybavení / 49217 + 51432						48405		
			48412										
		Měď	ISO 274/ EN 1057										
		Použití sadu válců	48417										

## Válcovačka obvodových drážek, model 918-I



Válcovačka obvodových drážek RIDGID® model 918-I je schopná vytvořit drážky u trubek 1" až 8" řady 40 a 1" až 12" řady 10 rychleji než jakékoli jiné drážkovací zařízení této třídy. Model 918-I je poháněn univerzálním motorem 1.2 HP s převody pro velké zatížení, a proto vytváří vysoce kvalitní drážky konzistentně a bez námahy.

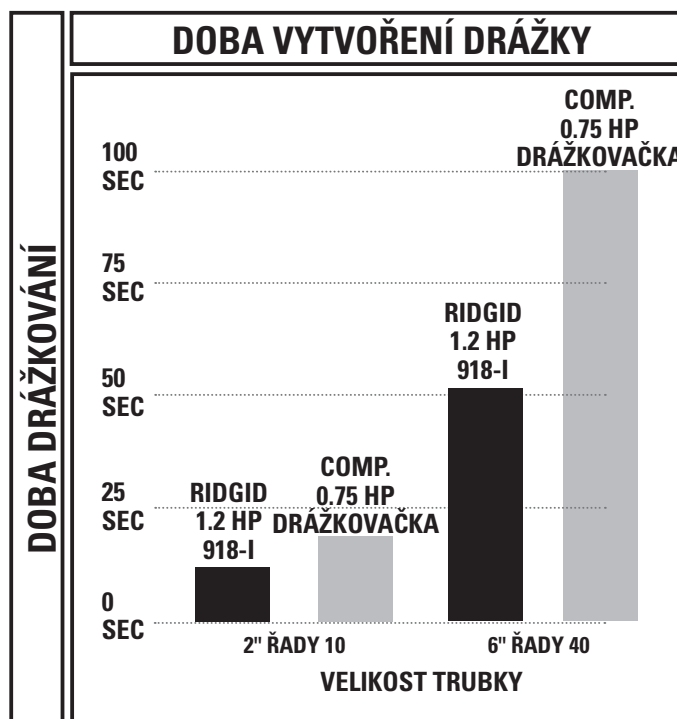
Dodává se standardně v provedení s pevným podvozkem s pojezdem, což poskytuje mobilitu na dílně bez jakéhokoli zhoršení stability. Základna podvozku je dostatečně tuhá pro podporu 200 liber (91 kg). Model 918-I používá přizpůsobené dvoustupňové hydraulické čerpadlo, což minimalizuje rozšíření trubky, únavu obsluhy a únik hydraulické kapaliny.

### Vlastnosti

- Nejkratší doba vytvoření drážky ve své třídě. (Viz níže uvedená tabulka doby válcování drážek).
- Nabízí maximální všestrannost ve výkonu válcování drážek (viz níže uvedené specifikace).
- Přizpůsobené dvoustupňové, 15-tunové hydraulické čerpadlo s válcem usnadňuje drážkování a snižuje rozšíření trubky a únavu obsluhy.
- Vytváří konzistentní a vysoce kvalitní válcované drážky.

### Standardní vybavení

- Jedna sada válců 2" - 6" řady 10/40.
- Jedna sada válců 8" - 12" řady 10 (8" řady 40).
- Jeden nástroj pro výměnu sad válců.
- Jedna přepravní bedna pro sadu válců.
- Jeden stojan s podvozkem pro velké zatížení s odkládacím stolem.
- Jeden nožní spínač.
- Jeden stabilizátor 2½" - 12" pro drážkovací vsuvky.



Stojany na trubky, viz strana 2.4.



## Model 918 Informace pro objednání a příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
64977	918-I	Válcovačka obvodových drážek kompletní. 115 V	185	84,1
65902	918-I	Válcovačka obvodových drážek kompletní. 230 V	185	84,1
<b>Příslušenství</b>				
48405	—	Sada válců pro 8" - 12" řady 10 (8" řady 40) s přepravní bednou	18	8,2
48407	—	Sada válců pro 1 1/4" - 1 1/2" řady 10/40 s přepravní bednou	10	4,5
48412	—	Sada válců pro 1" řady 10/40 a 1 1/4" - 1 1/2" řady 10/40 s přepravní bednou	20	9
48417	—	Sada válců pro 2" - 6" měď	10	4,5
51432	—	Válec pro posuv 2" - 6"	12,6	5,7
49217	—	Drážkovací válec 2" - 6"	22	10
59992	—	2 1/2" - 12" Stabilizátor pro drážkovací kolíky	11	5
76822	—	Obvodová měrka, anglické palce	0,5	0,1
76827	—	Pásový metr (cm)	0,5	0,1

Poznámka: Sada válců sestává z drážkovacího válce a válce posuvu.

Poznámka: "Nepoužívejte pro drážkování 8" ocelových trubek řady 40 s tvrdostí vyšší než 150 podle Brinnela".

## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)
	Řada 40 palce (mm)	.133 (3,4)	.149 (3,6)	.146 (3,7)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Skutečný vnější průměr metrický	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Č. modelu	Zařízení	Materiál	
918	Jednoúčelová válcovačka obvodových drážek	Ocel mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 7,1
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 5,6 mm
		Použití sadu válců	48407 Standardní vybavení / 49217 + 51432 48405
			48412
		Měď	ISO 274 / EN 1057
		Použití sadu válců	48417

## Válcovačka obvodových drážek, model 920



Válcovačka obvodových drážek RIDGID® model 920 dovedla drážkování na úplně novou úroveň. S rozsahem kapacity trubek o průměru 2" - 24" má toto zařízení nejvyšší kapacitu ze všech válcovaček obvodových drážek RIDGID®. Model 920 se montuje na strojní pohon RIDGID® model 300 pro použití v terénu i na dílně. Dodává se též podpěra trubek s velkým průměrem, model RJ-624, pro drážkování trubek do průměru 24", což je perfektní doplněk pro válcovačku obvodových drážek model 920 (viz str. 2.5).

### Výhody modelu 920

- Nejvyšší drážkovací kapacita ve své třídě.
- Přemísťování – odnímatelná kola umožňují snadné přemísťování modelu 920 na pracovišti jedním pracovníkem.
- Patentovaný doraz pro seřízení hloubky – snadné a přesné seřízení hloubky drážky nevyžaduje nepřetržitou kontrolu.
- Vestavěný tlakoměr – pomáhá obsluze sledovat hydraulický tlak při válcování trubky pro kontrolu rozšíření a optimalizaci potřebného času.
- Čelní výměna sady rolen – uživatel může měnit sady rolen rychle a snadno.
- Snadno nastavitelné nohy stojanu – usnadňují vyrovnání válcovačky na nerovném povrchu.

### Standardní vybavení

- Model 920 drážkovačka s nohama.
- Sada válců 2" - 6" řady 10/40 se skříňkou.
- Sada válců 8" - 12" řady 10/40.
- Sada válců 14" - 16" se standardní stěnou (0.375) se skříňkou.
- Školící video a uživatelská příručka pro model 920.
- Pojezdová kolečka.

### Informace pro objednání a příslušenství

Katalogové č.	Č. modelu	Popis	Hmotnost	
			lb.	kg
95782	920	920 Válcovačka obvodových drážek pro trubky o std. síle stěny s 2" - 6" ř. 40, 8" - 12" ř. 40 a 14" - 16" plus sady válců	199	90,3
96987	–	Sada válců pro posuv a drážkování pro 18" - 20" ř. 10 ocel nebo nerez	21	9,5
96992	–	Sada válců pro posuv a drážkování pro 22" - 24" ř. 10 ocel nebo nerez	22	10
96997	–	Sada válců pro posuv a drážkování pro 4" - 6" ř. 40 ocel nebo nerez	20	9
96982	–	Sada válců pro posuv a drážkování pro měděné trubky 2" - 8" typu K, L, M a DMV	20	9
96372	RJ-624	RJ-624 Stojan na trubky s velkým průměrem	167	75,7
76827	–	Pásový metr (cm)	0,5	0,1
76822	–	Obvodová měřka, anglické palce	0,5	0,1

Poznámka: Stojany na trubky na straně 2.4



Stojany na trubky, viz strana 2.4.



## Kapacity

Tloušťka stěny trubky	Jmenovitý průměr v palcích	2	2½	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	
	Řada 10 palce (mm)	.109 (2,8)	.120 (3,0)	.120 (3,0)	.134 (3,4)	.134 (3,4)	.148 (3,8)	.165 (4,2)	.180 (4,6)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)	.25 (6,4)
	Řada 40 palce (mm)	.154 (3,9)	.203 (5,2)	.216 (5,5)	.237 (6,0)	.280 (7,1)	.322 (8,2)	.365 (9,3)	.406 (10,3)	—	—	—	—	—	—	—
Průměr trubky	Jmenovitý metrický mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00	
	Skutečný vnější průměr metrický	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,90	

Č. modelu	Zařízení	Materiál																
		Ocel mm	EN 10255, DIN 2440, 2441, 2448, 2458 až do maximální tloušťky stěny 7,1								Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4	Max. 6,4		
920	Válcovačka obvodových drážek	Použití sadu válců	Standardní vybavení / 10843				Standardní vybavení / 10848				10853		96987		96992			
		Nerez mm	Použití do tloušťky stěny max. 4,5 mm								Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6	Max. 5,6		
		Použití sadu válců mm	Standardní vybavení / 10843			96997			Standardní vybavení / 10848				10853		96987		96992	
		Měď	ISO 274 / EN 1057															
		Použití sadu válců	96982															

